

Утверждаю

Заказчик

(наименование организации)

Должность \_\_\_\_\_

ФИО \_\_\_\_\_

" \_\_ " 20

Согласовано

Исполнитель

(наименование организации)

Должность \_\_\_\_\_

ФИО \_\_\_\_\_

" \_\_ " 20

Инструкция по сборке и размещению  
стеллажей серии СТФ  
в линию с применением одинарных  
и двойных межсекционных стоек.

Приложение №\_\_\_\_\_ к Договору №\_\_\_\_\_  
оказания услуг от " \_\_ " \_\_\_\_\_ г

# I. Сборка стеллажей в линию с использованием одинарных межсекционных стоек.

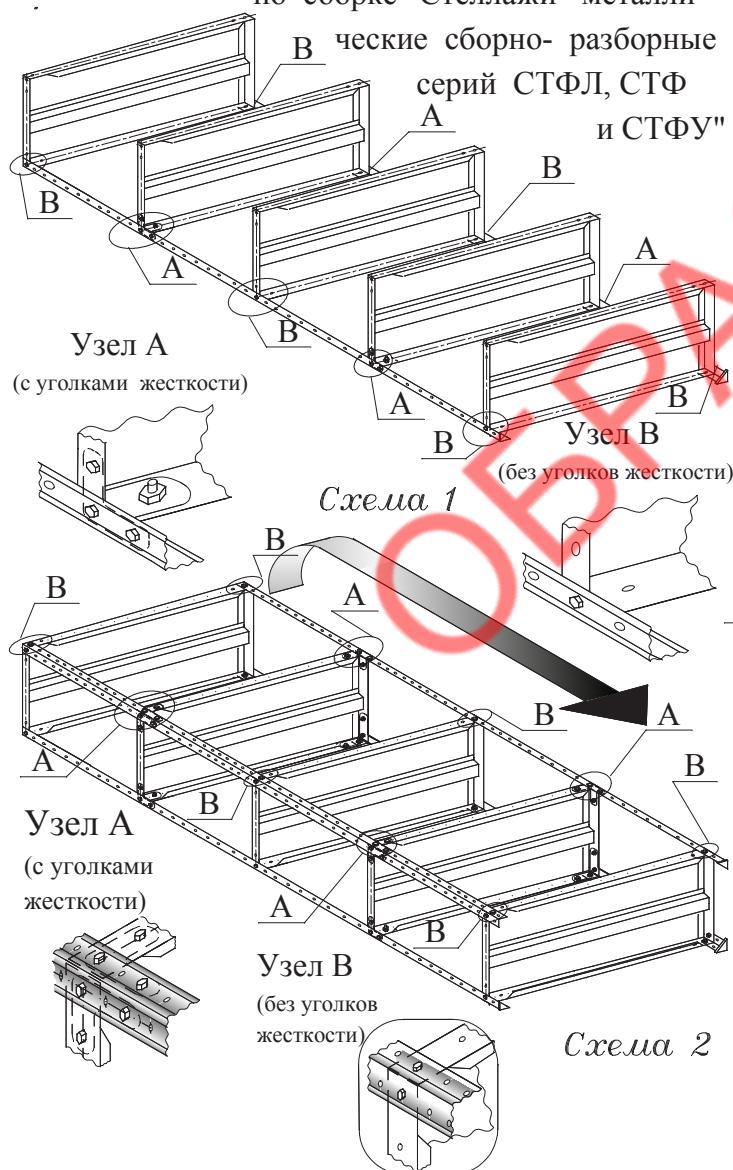
Сборка в линию многосекционных стеллажей высотой до 2,5м включительно отличается от сборки более высоких стеллажей. В первом случае в процессе сбоки уголки жесткости устанавливаются минимум на двух нагрузочных уровнях, во втором - минимум на трех уровнях.

## I.1. Сборка многосекционных стеллажей высотой до 2,5м включительно

### I.1.1 Сборка базовой секции

**1.1.1.** На торцы стоек установить пластиковые подпятники. Две стойки с подпятниками соединить с полками.

Сборку с использованием крепежа и уголков жесткости проводить в горизонтальном положении, по схеме 1 (подробная схема соединения полок со стойками с применением уголков жесткости и без них представлены в паспорте с инструкцией по сборке "Стеллажи металлические сборно-разборные серий СТФЛ, СТФ и СТФУ")



**1.1.2.** Сверху аналогичным образом подсоединить оставшиеся две стойки (см. схему 2)

**1.1.3.** Собранный базовый секцию стеллажа перекантовать в вертикальное положение

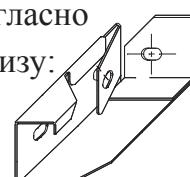
Схема размещения уголков жесткости на собранной базовой секции (**второй и предпоследний ярусный уровень от пола**)



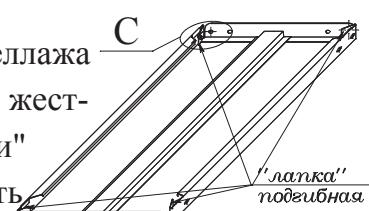
Наименование	Узел А	Узел В
Количество крепежа	<b>6</b>	<b>2</b>
Количество уголков жесткости	<b>2</b>	-

### Внимание!

Перед сборкой стеллажа угловые элементы жесткости полки ("лапки" подгибы) отогнуть согласно эскизу:



Начальное положение элемента жесткости - "лапки"



Элемент жесткости подогнут

## I. 1.2 Схема сборки двухсекционного стеллажа (высотой до 2,5м вкл.)

Стеллаж состоит из базовой и приставной секции.

Порядок сборки:

1. Сборка базовой секции (см. схемы 1 и 2 на листе 2)
2. Сборка приставной секции (схема 3 - см. ниже)

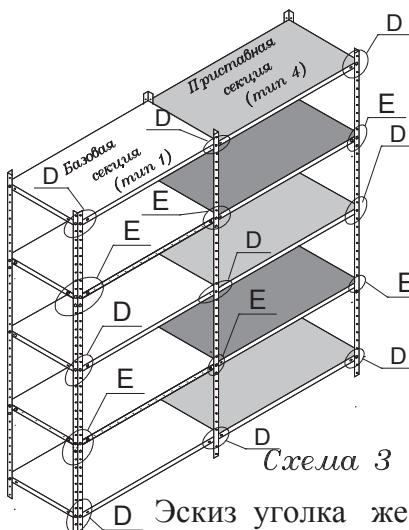
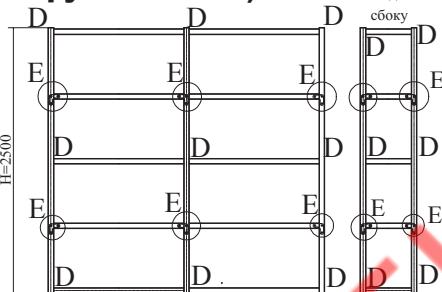
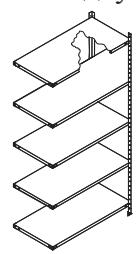
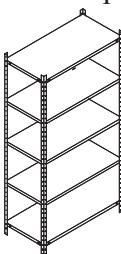


Схема размещения уголков жесткости на двухсекционном стеллаже

**(второй и предпоследний ярус от пола)**



Типы секций, используемые при сборке стеллажа двухсекционного



Тип 4  
(2 стойки)

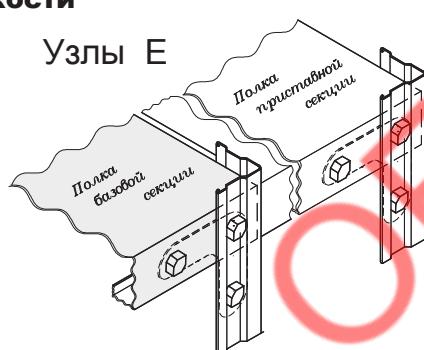
Тип1 (4 стойки)

При сборке четырехъярусных стеллажей высотой до 2м уголки устанавливать на втором от пола и верхнем ярусах:

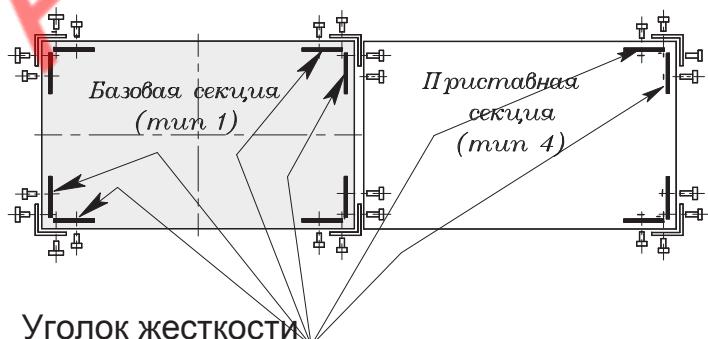


При монтаже каждого уголка жесткости в обязательном порядке использовать по 3 комплекта крепежа (см. комплект на листе 2)

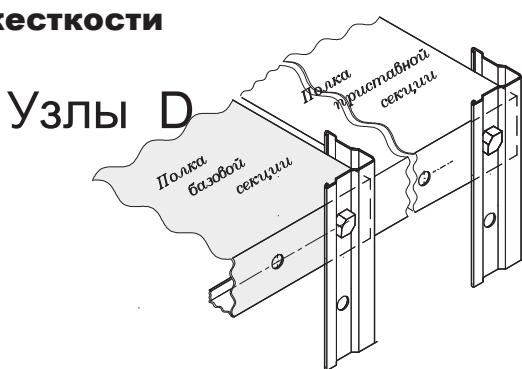
**Узел Е-** соединения полок приставной секции со стойками **с применением уголков жесткости**



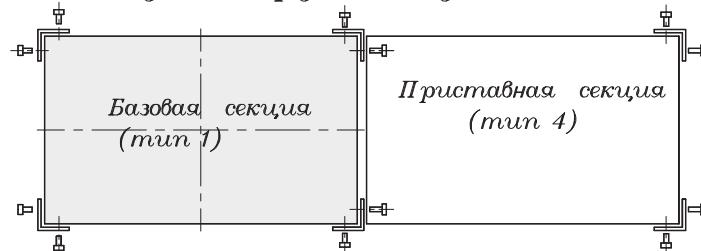
Вид снизу на ярус с уголками жесткости.



**Узел D-** соединение полок приставной секции со стойками **без применения уголков жесткости**



Вид снизу на ярусы без уголков жесткости



**Потребность в крепеже и уголках жесткости на ярус стеллажа**

	Второй и предпоследний ярус полок		Остальные ярусы полок	
	Базовая секция	Приставная секция	Базовая секция	Приставная секция
Кол-во комплектов крепежа	24	12	8	4
Кол-во уголков жесткости	8	4	-	-

## 1.1.3 Схема сборки трехсекционного стеллажа высотой до 2,5м в одну линию

Стеллаж конструктивно состоит из двух базовых секций (тип 1) и одной промежуточной секции (тип 2).

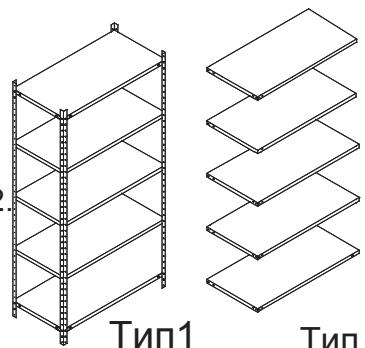
Порядок сборки:

- Собрать базовые секции (см. схемы 1 и 2 на листе 2).

Разместить на одной линии на расстоянии длины полок секции типа 2.

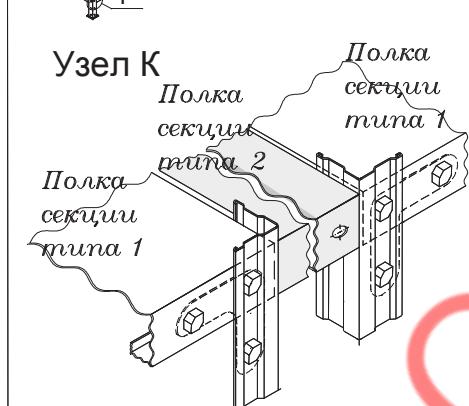
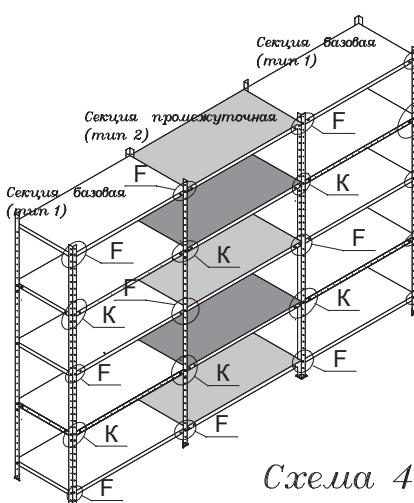
- В образовавшемся промежутке разместить полки секции типа 2.

Для крепления использовать крепеж из комплектации секций типа 1



Тип 1

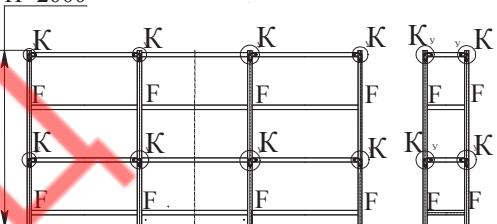
Тип 2



**Схема размещения уголков жесткости на трехсекционном стеллаже (второй и предпоследний ярус от пола)**

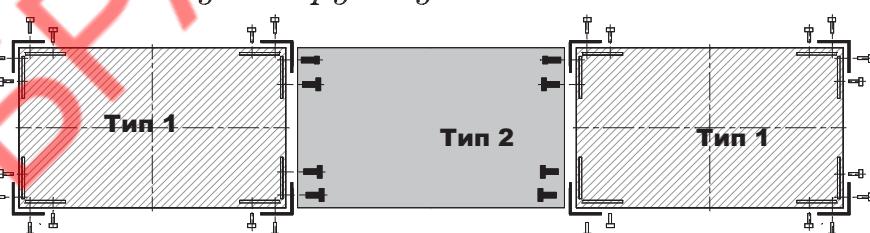
**При сборке четырехъярусных стеллажей высотой до 2м уголки устанавливать на втором от пола и верхнем ярусе**

H=2000



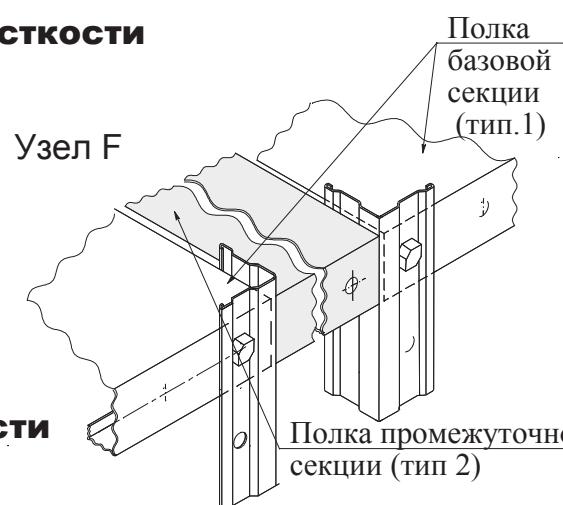
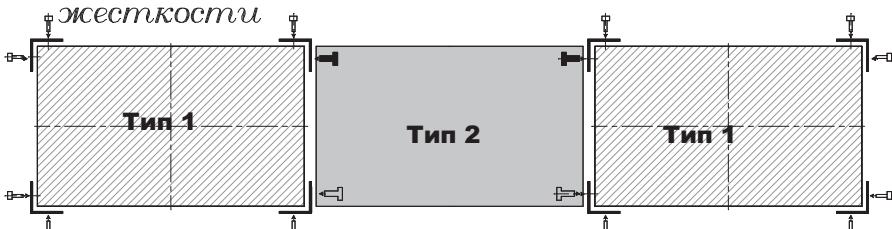
**Узлы К- соединение полок второго и предпоследнего полочного яруса промежуточной секции со стойками базовых секций с применением уголков жесткости**

**Вид снизу на ярусы с полками и жесткими уголками**



**Узлы F- соединение остальных полок промежуточной секции со стойками базовых секций без применения уголков жесткости**

**Вид снизу на ярусы с полками без уголков жесткости**

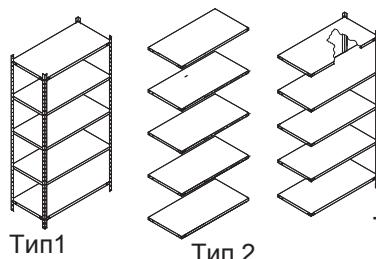


**Потребность в крепеже и уголках жесткости на ярус стеллажа**

	Второй и предпоследний ярус полок		Остальные ярусы полок	
	Секция типа 1 (две штуки)	Секция типа 2 (1 шт)	Секция типа 1 (две штуки)	Секция типа 2 (1 шт)
<b>Кол-во комплек-тов крепежа</b>	24x2=32	-	8x2=16	-
<b>Кол-во уголков жесткости</b>	8x2=16	-	-	-

## 1.1.4 Схемы сборки многосекционных стеллажей в линию по ярусам с применением уголков жесткости

Типы секций, используемые при сборке стеллажа в линию



Тип 3

**На стеллажах высотой от 2,0м до 2,5 м включительно уголки жесткости устанавливать на втором и предпоследнем ярусах от пола, на стеллажах высотой до 2,0м включительно - на втором и последнем ярусах от пола**

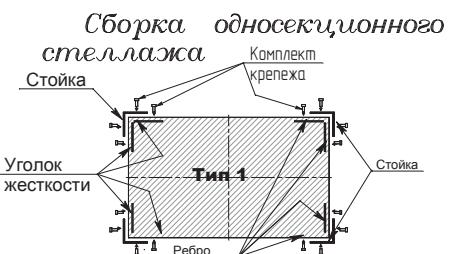
Потребность в крепеже и уголках жесткости при сборке секций типа 1,2,3

	<b>Ярусы с уголками жесткости</b>			<b>Ярусы без уголков жесткости</b>		
	Тип секции			Тип секции		
	1	2	3	1	2	3
* Количество комплектов крепежа	<b>24</b>	-	<b>12</b>	<b>8</b>	-	<b>4</b>
* Количество уголков жесткости	<b>8</b>	-	<b>4</b>	-	-	-

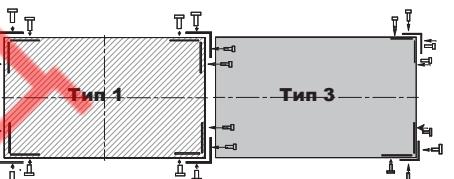
\* комплект крепежа и вид уголка жесткости представлены на листе 2 в разделе "Сборка базовой секции".

При сборке в линию использовать только комплектующие согласно представленной выше таблицы.

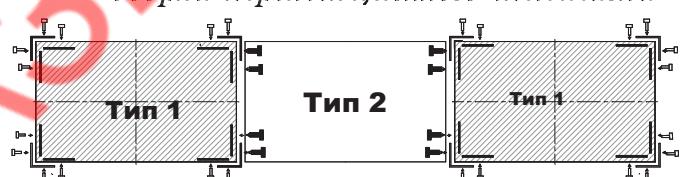
**ВНИМАНИЕ:** установка уголков жесткости и крепежа согласно представленным схемам на всех секциях ОБЯЗАТЕЛЬНА!



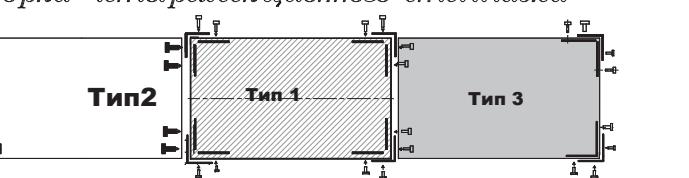
Сборка односекционного стеллажа



Сборка двухсекционного стеллажа



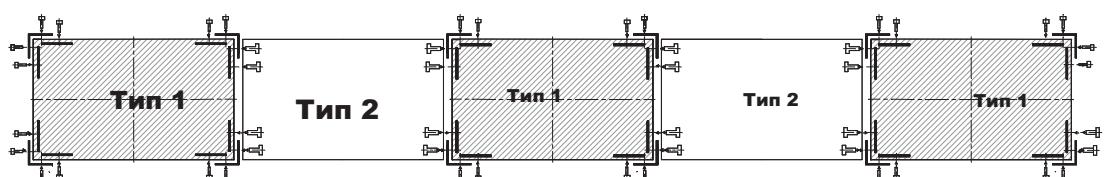
Сборка трехсекционного стеллажа



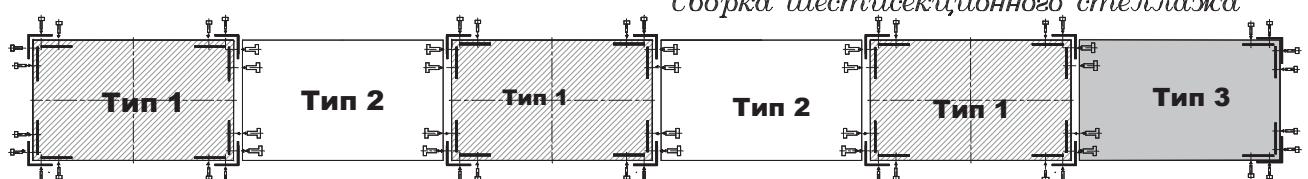
Сборка четырехсекционного стеллажа



Сборка пятисекционного стеллажа



Сборка шестисекционного стеллажа



Детализация комплектующих стеллажа по типу секций

Количество секций стеллажа	Количество секций типа 1	Количество секций типа 2	Количество секций типа 3
<b>3</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	-
<b>4</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>5</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	-
<b>6</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>1</b>

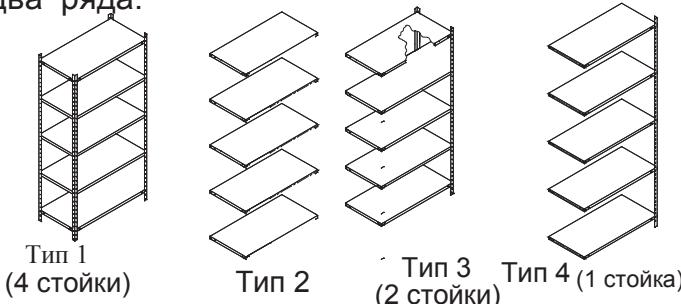
Дальнейшее увеличение секций проводить по аналогии с представленными схемами сборки

## I.1.5 Схемы сборки многосекционных стеллажей в линию в два ряда по ярусам с применением уголков жесткости

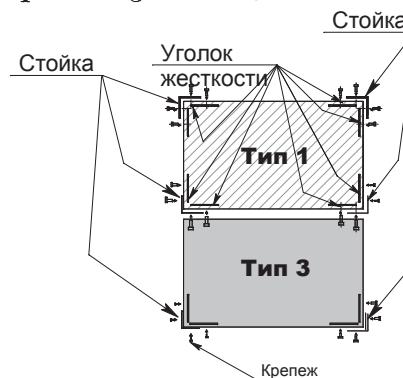
**На стеллажах высотой от 2,0м до 2,5 м включительно уголки жесткости устанавливать на втором и предпоследнем ярусах от пола, на стеллажах высотой до 2,0м включительно - на втором и последнем ярусах от пола**

Типы секций, используемые при сборке стеллажа

в два ряда.



Сборка двух секций в два ряда



Потребность в крепеже и уголках жесткости при формировании ярусов секций типа 1,2,3,4

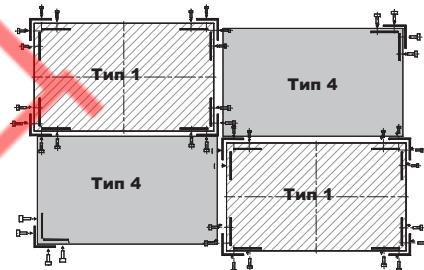
	Ярусы с уголками жесткости				Ярусы без уголков жесткости			
	Тип секции				Тип секции			
	1	2	3	4	1	2	3	4
* Количество комплектов крепежа	24	-	8	4	8	-	4	2
* Количество уголков жесткости	8	-	4	2	-	-	-	-

**\* комплект крепежа и вид уголка жесткости представлены на листе 2 в разделе "Сборка базовой секции".**

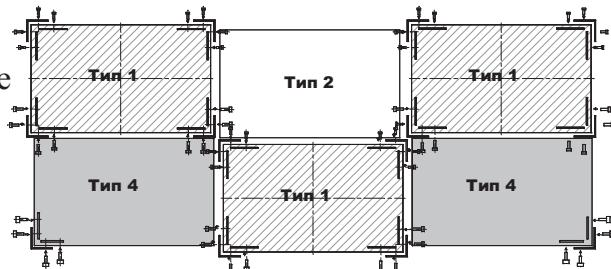
При сборке в линию использовать только комплектующие согласно представленной выше таблицы.

**ВНИМАНИЕ:** установка уголков жесткости и крепежа согласно представленным схемам на всех секциях ОБЯЗАТЕЛЬНА!

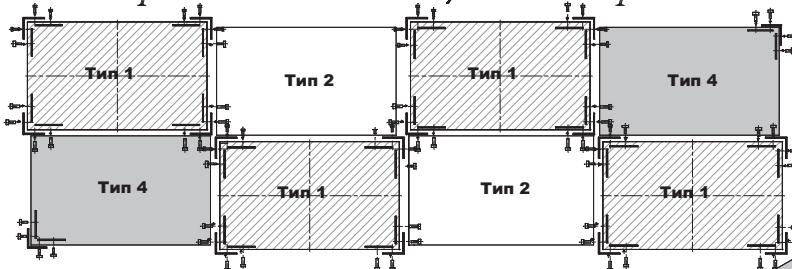
Сборка четырех секций в два ряда



Сборка шести секций в два ряда



Сборка восьми секций в два ряда



Общая схема сборки многосекционного стеллажа в два ряда

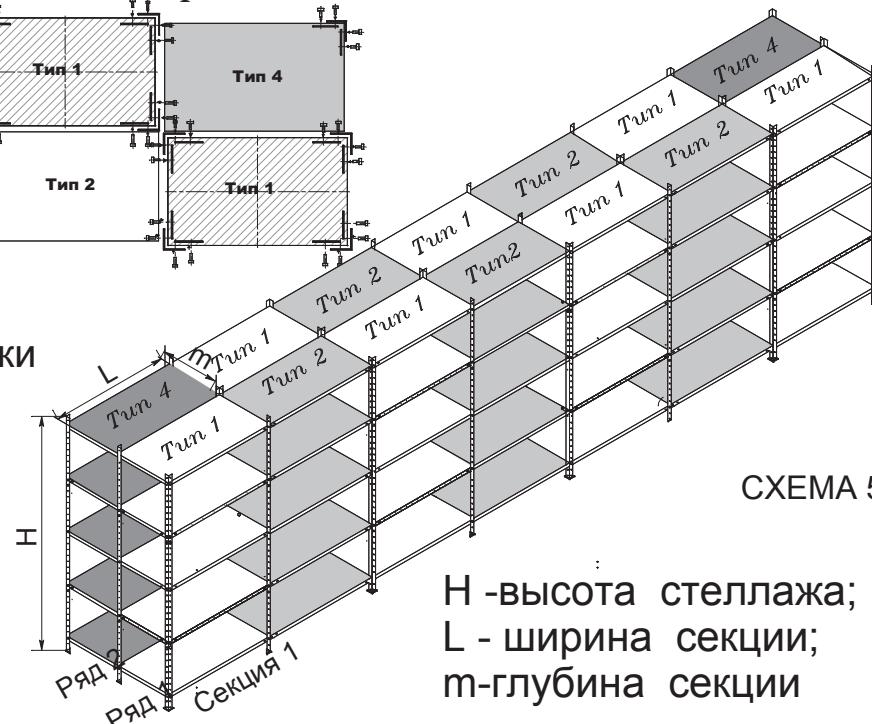


СХЕМА 5

Н - высота стеллажа;  
L - ширина секции;  
т-глубина секции

## I.2 Сборка многосекционных стеллажей высотой высотой от 2,5м до 3,0м

включительно.

Сборка стеллажей аналогична сборке стеллажей высотой до 2,5м. Отличие - в количестве полочных ярусов, усиленных уголками жесткости. На стеллажах высотой от 2,5м до 3м включительно с применением уголков жесткости монтируются полки второго, предпоследнего яруса от пола , а также средний уровень между крайними уровнями с уголками согласно представленной схемы (в узлах А и Б размещаются уголки жесткости) :

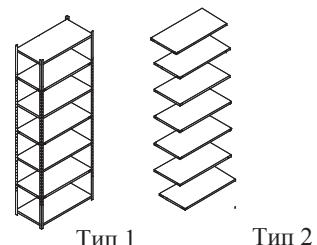
### Пример сборки трехъсекционного стеллажа высотой 3,0 м:

1. Собрать базовые секции типа 1

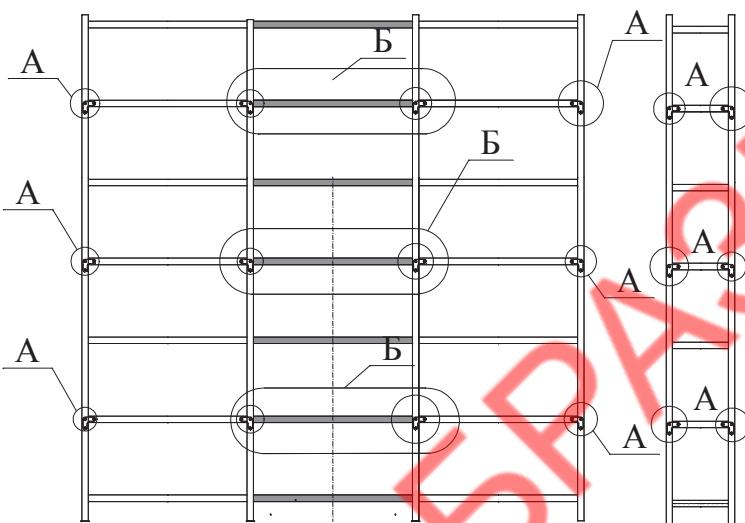
2. Разместить базовые секции на расстоянии , равном длине полок промежуточной секции.

В образовавшемся промежутке разместить полки секции типа 2

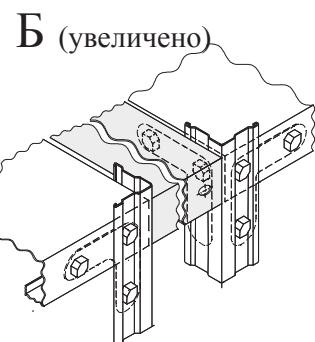
Для крепления использовать крепеж из комплекта секций типа 1



Потребность в крепеже и уголках жесткости на трехъсекционный стеллаж высотой от 2,5м до 3м включительно



	Тип секции	Кол-во комплектов крепежа	Кол-во уголков жесткости
Предпоследние снизу и сверху и срединный уровень полок	Тип 1 (две шт)	12 x 3 =36	8 x 3 =24
	Тип 2 (одна секция)	--	--
Остальные ярусы полок (сборка без уголков жесткости)	Тип 1 (две секции)	8 x 3 =24	--
	Тип 2(одна секция)	--	--



А- размещение уголков жесткости "У" на всех стойках базовой секции (тип 1)

Б- размещение полок (тип2) без дополнительных уголков жесткости "У" на стойках базовых секций (тип1)

СХЕМА 6

## I.3 Сборка стеллажей высотой более 3м

В случае необходимости сборки многосекционных стеллажей высотой более 3,0 м уголки жесткости размещать по аналогии с предыдущими схемами равномерно **на четырех уровнях** вдоль высоты стеллажа , начиная со второго уровня и заканчивая предпоследним верхним уровнем

## I.4 Установка дополнительных элементов жесткости собранных стеллажей.

### 4.1 Жесткое соединение параллельно стоящих рядов стеллажей, размещенных на расстоянии ширины межрядного прохода (коридора)

В случае превышения соотношения высоты собираемой стеллажной конструкции к ее глубине, собранной в один или в два ряда  $H:2m > 5:1$  (см. схему 5 сборки многосекционного стеллажа на листе 6) требуется **ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ** установка по верхним краям стоек **стяжек межрядных** согласно представленной ниже схемы.

-8-

В качестве межрядных стяжек использовать стандартные стойки СТФ (СТФУ) длиной 1200мм, которые крепятся по верху стоек параллельных рядов с помощью стандартных болтов, гаек и уголков жесткости из общей номенклатуры комплектующих.

После закрепления межрядных стяжек ВСЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ЗАКРУТИТЬ ДО УПОРА ГАЕЧНЫМ КЛЮЧОМ С УСИЛИЕМ ОТ РУКИ.

ЭСКИЗ УСТАНОВКИ МЕЖРЯДНЫХ СТЯЖЕК НА МНОГОСЕКЦИОННЫЕ СТЕЛЛАЖИ представлен на СХЕМЕ 7.

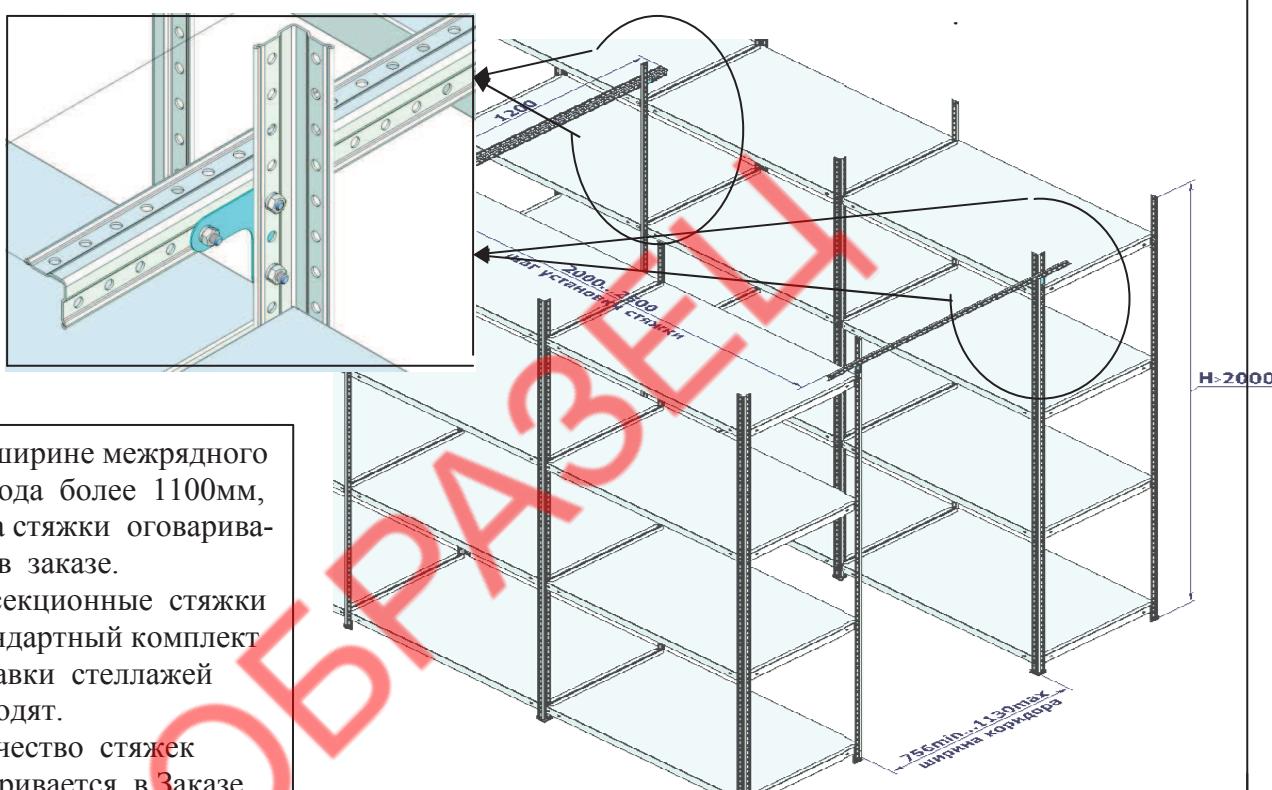


СХЕМА 7

#### 4.2 КРЕПЛЕНИЕ СОБРАННЫХ СТЕЛЛАЖНЫХ КОНСТРУКЦИЙ К СТЕНЕ.

- Для крепления используются только капитальные несущие стены помещения.

**Односекционные стеллажи выше 2м при соотношении высоты к глубине 5:1 , размещенные вдоль стен помещения, крепить к стене на высоте 2/3 ближних к стене стоек с помощью специальных уголков крепления стеллажа .**

**Для многосекционных стеллажей при соотношении высоты к глубине 5:1 аналогичным образом крепить к стене по одной стойке каждой четвертой секции, при этом крайние стойки крайних секций крепить к стене в обязательном порядке.**

- Эскиз крепления стоек к стене представлен на схеме 8 (лист9)

## СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ УГОЛКОВ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ И СТОЙКАМ СТЕЛЛАЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ

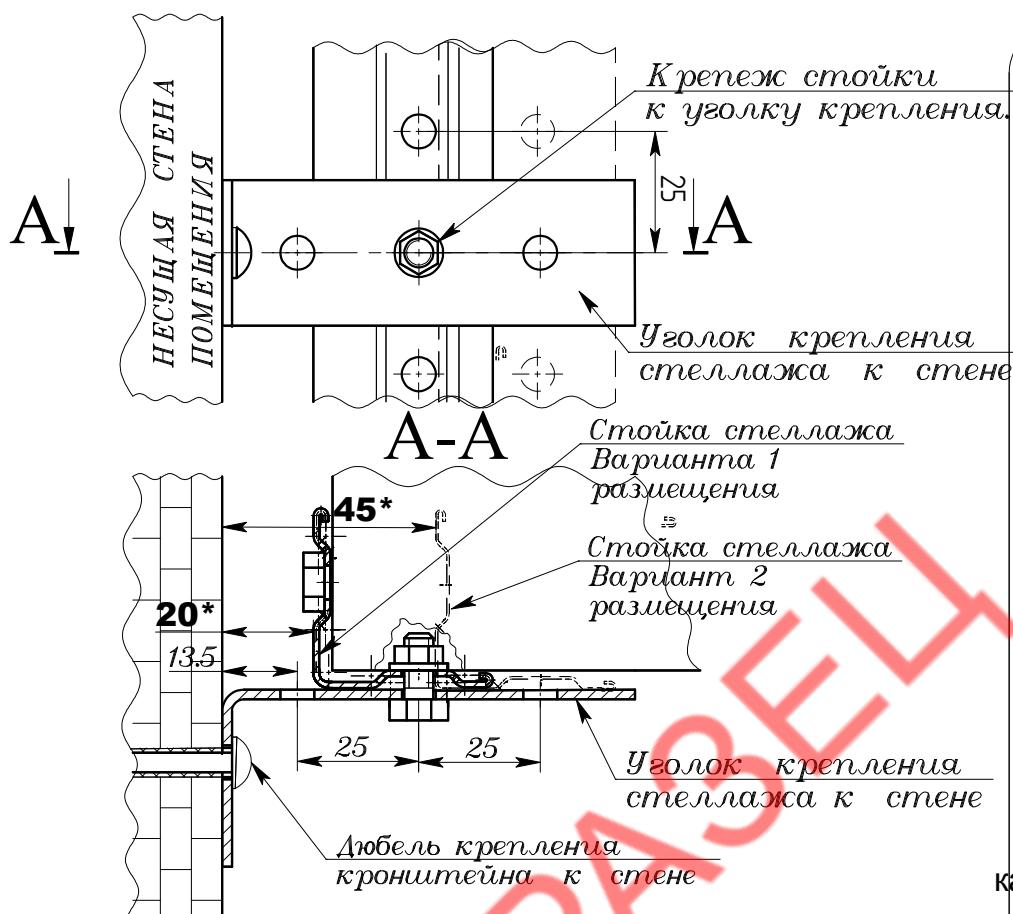


Схема 8

\*Конструкция пристеночного кронштейна позволяет размещать секции стеллажа на расстоянии 2см и 4,5см от стены. Кронштейны пристеночные в стандартный комплект поставки стеллажей не входят. Количество кронштейнов оговаривается в Заказе. Допускается использование в качестве кронштейнов любые подручные конструкции.

### 4.3 Дополнительные меры повышения качества сборки стеллажей.

4.3.1 В процессе сборки не допускается использование бракованных комплектующих, погнутых при транспортировке или при погрузке-разгрузке.

4.3.2 Перед началом монтажа с помощью строительного уровня проверить горизонтальность и ровность пола.

4.3.3 В процессе сборки с помощью строительного уровня проверять вертикальность стоек и горизонтальность полок.

4.3.4 На всех стойках подпятники должны быть надежно зафиксированы.

4.3.5 Все болтовые соединения должны быть надежно затянуты гаечным ключом от руки.

4.3.6 Нижнюю полку всегда крепить к стойкам не выше 150мм от пола.

4.3.7 Возможен вариант сборки в линию стеллажей, состоящих из 4-х самостоятельных стоек.

Инструкция сборки таких стеллажей в линию представлена в разделе II (см. лист 10)

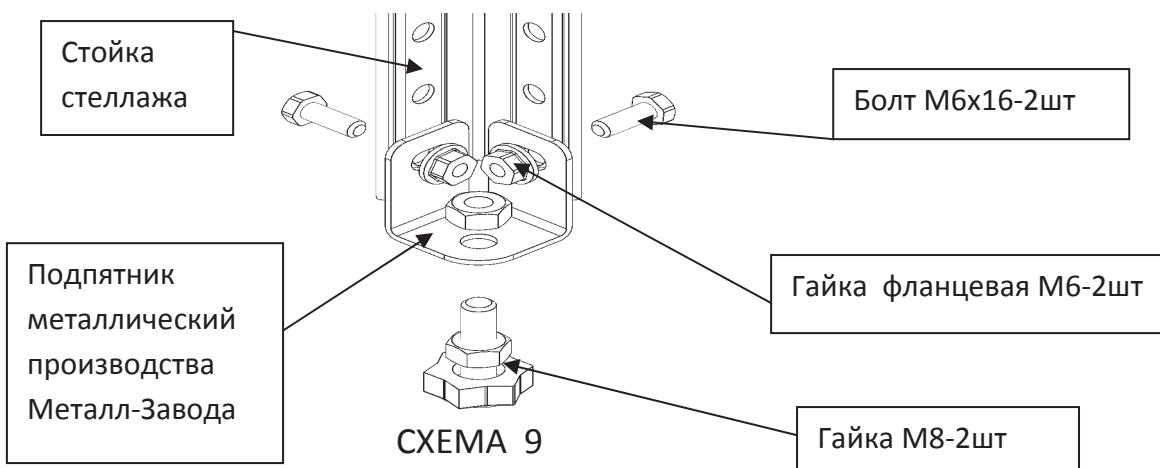
4.3.8 В случае установки на стеллажах металлических регулируемых подпятников (оговаривается в Договоре на поставку), их крепить к стойкам с помощью болтового крепежа.

Для крепления использовать нижние отверстия на обеих сторонах стоек.

Схема установки представлена на схеме 9 (лист 10)

**ВНИМАНИЕ:** Расчетная максимальная допустимая нагрузка на каждую секцию с установленными регулируемыми металлическими подпятниками производства Металл-завода не превышает 400кгс

СХЕМА УСТАНОВКИ РЕГУЛИРУЕМОГО ПОДПЯТНИКА НА СТОЙКАХ СТЕЛЛАЖА



**II Сборка стеллажей в линию в варианте, когда каждая секция снабжена четырьмя самостоятельными стойками**

**II.1** По требованию Заказчика (согласно Договору на поставку) возможен вариант сборки стеллажей в линию с **четырьмя самостоятельными стойками** на каждой секции . В этом случае все секции стеллажа с четырьмя стойками собираются отдельно в линию с размещением соседних двух стоек соседних стеллажей впритык друг к другу с последующим их соединением между собой в двух точках болтами M16x16 с гайками M6 (идут в комплектации) через отверстия в стойках в районе верхней и нижней полок

**II.2 Установка межрядных стяжек**

В случаях превышения соотношения высоты стеллажей к их глубине 5:1 аналогично со стеллажами с одной промежуточной межсекционной стойкой устанавливаются **межрядные стяжки** с использованием дополнительных стандартных уголков жесткости . На схеме 10 (см.ниже) представлен эскиз стеллажей с межрядными стяжками, закрепляемыми на стойках через стандартные уголки жесткости с помощью болтового крепежа.

**II.3 Крепление стеллажных конструкций с двойными межсекционными стойками к стене.**

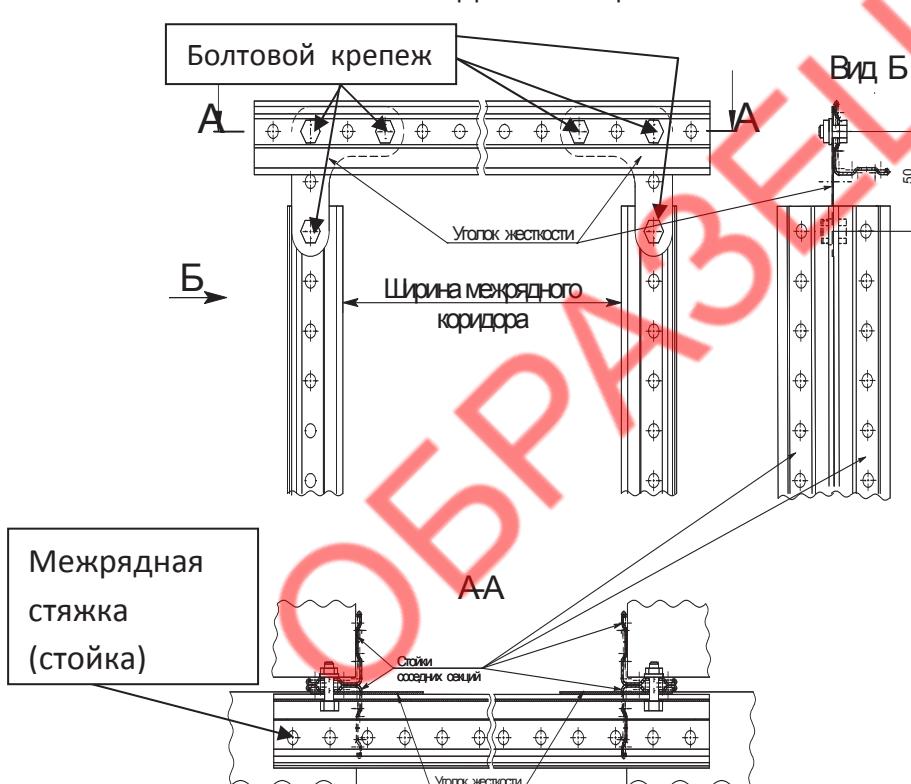
Стеллажи с двойными межсекционными стойками аналогичным п. II.2 образом крепить к стене с использованием дополнительных уголков жесткости и уголков крепления стеллажа к стене (см. схему 10 на листе 11 ) Уголки жесткости крепятся на стойках аналогично схеме 10, вместо стяжки межрядной аналогичным образом по верхним отверстиям уголков жесткости закрепляются уголки крепления стеллажа к несущей (капитальной ) стене помещения.

Конструкция уголка крепления к стене аналогична конструкции уголка на схеме 8 и позволяет размещать секции стеллажа на расстоянии 2см и 4,5см от стены (см схему 8)

Уголки крепления стеллажа к стене и дополнительные уголки жесткости в стандартную комплектацию поставки не входят.

Количество уголков крепления стеллажа к стене , уголков жесткости и крепежа оговариваются в Заказе.

**СХЕМА МОНТАЖА МЕЖРЯДНЫХ СТОЕК НА МНОГОСЕКЦИОННЫХ СТЕЛЛАЖА,  
СОБРАННЫХ ПО СХЕМЕ С ДВУМЯ МЕЖСЕКЦИОННЫМИ СТОЙКАМИ В КАЖДОМ  
УГЛУ СТЫКОВКИ СОСЕДНИХ СЕКЦИЙ**



Для монтажа межрядных стяжек по схеме 10 использовать стандартные уголки жесткости. Межрядные стяжки и уголки жесткости в стандартный комплект поставки не входят. Их количество оговаривается в Заказе. В качестве уголков крепления можно использовать детали аналогичной конструкции.

**СХЕМА 10**

**ПОДПИСИ СТОРОН**

Заказчик \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

М.П. \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_